



## ANFRAGE

### KONZEPT Energietechnik



1. **A**usfüllen – 2. **A**bspeichern (Kopie speichern) – 3. **A**bsenden (per E-Mail-Anlage)

Zur Anforderung eines unverbindl. Lieferangebotes füllen Sie bitte die betreffenden Felder des Fragebogens möglichst vollständig aus und senden ihn (ausgefüllt) dann per E-Mail an: [info@huckauf.de](mailto:info@huckauf.de)

Firma:

PLZ: Ort: Straße:

Tel.: Fax:

Name: Abt.

Tel.-Durchwahl: E-Mail:

Bitte vereinbaren Sie mit mir ein Beratungsgespräch:

### DC-USV-System Unterbrechungsfreie Stromversorgung für Gleichspannung

Eingangsspannung: Eingangsspannungstoleranz:

Eingangsspannungsbereich: Phasen (Eingangsspannung):

Eingangsfrequenz:

Eingangsspannung DC: Toleranz angeben (+/-):

Ausgangsspannung:

Ausgangsstrom: Restwelligkeit:

Überbrückungszeit:

Ausschaltbarkeit des Systems: Funktion:

Kontakte:	Batterietiefentladeschutz	Kommunikation:	Potentialfreie Kontakte
	Vorwarnung (halbe Batteriespannung)		SPS
	USV-Betrieb		PC
			IPC

Anzeige:	Batterietiefentladeschutz	Schutzart:
	Vorwarnung (halbe Batteriespannung)	Vorschriften:
	USV-Betrieb	Umgebungstemperatur: